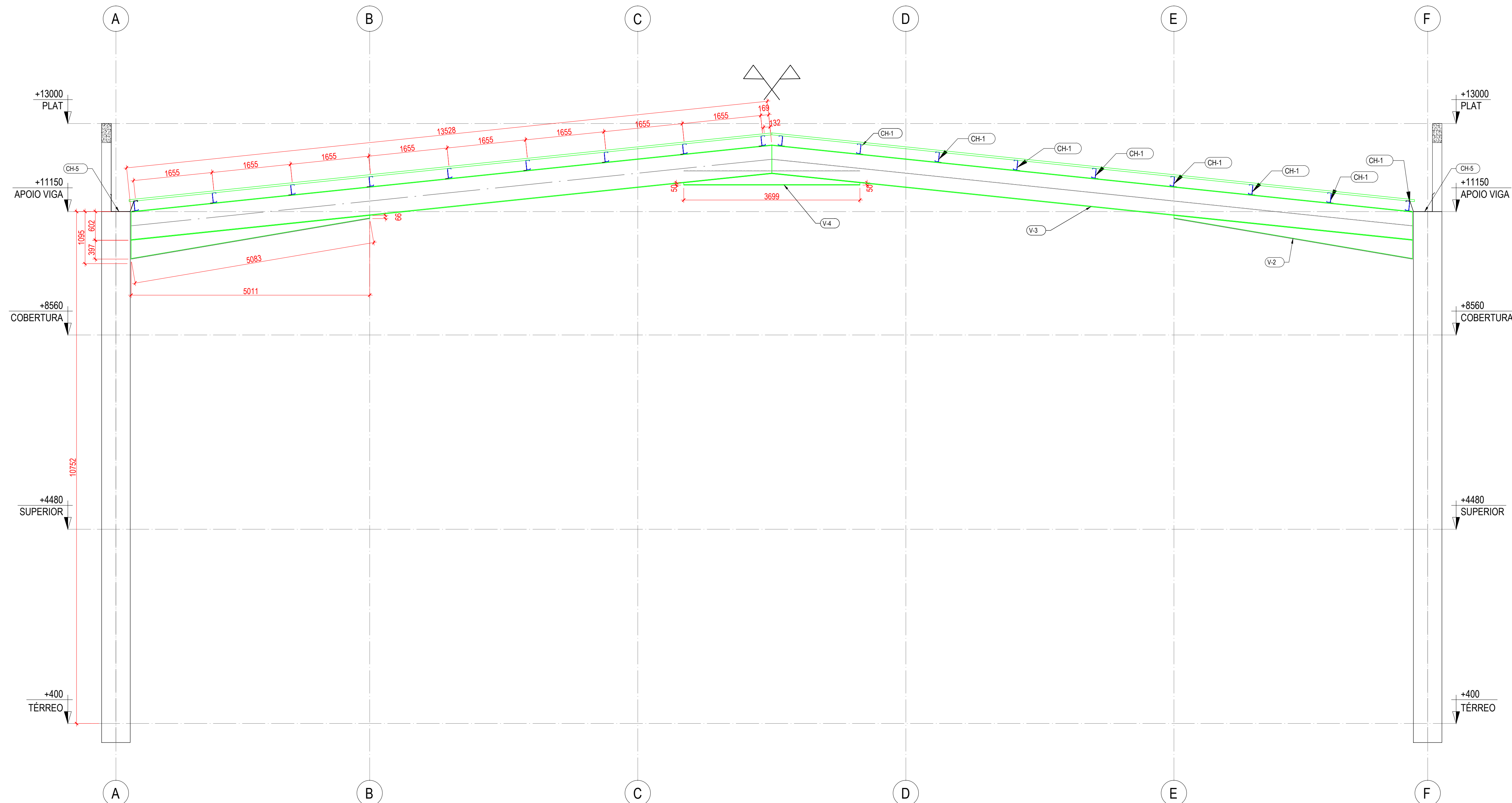
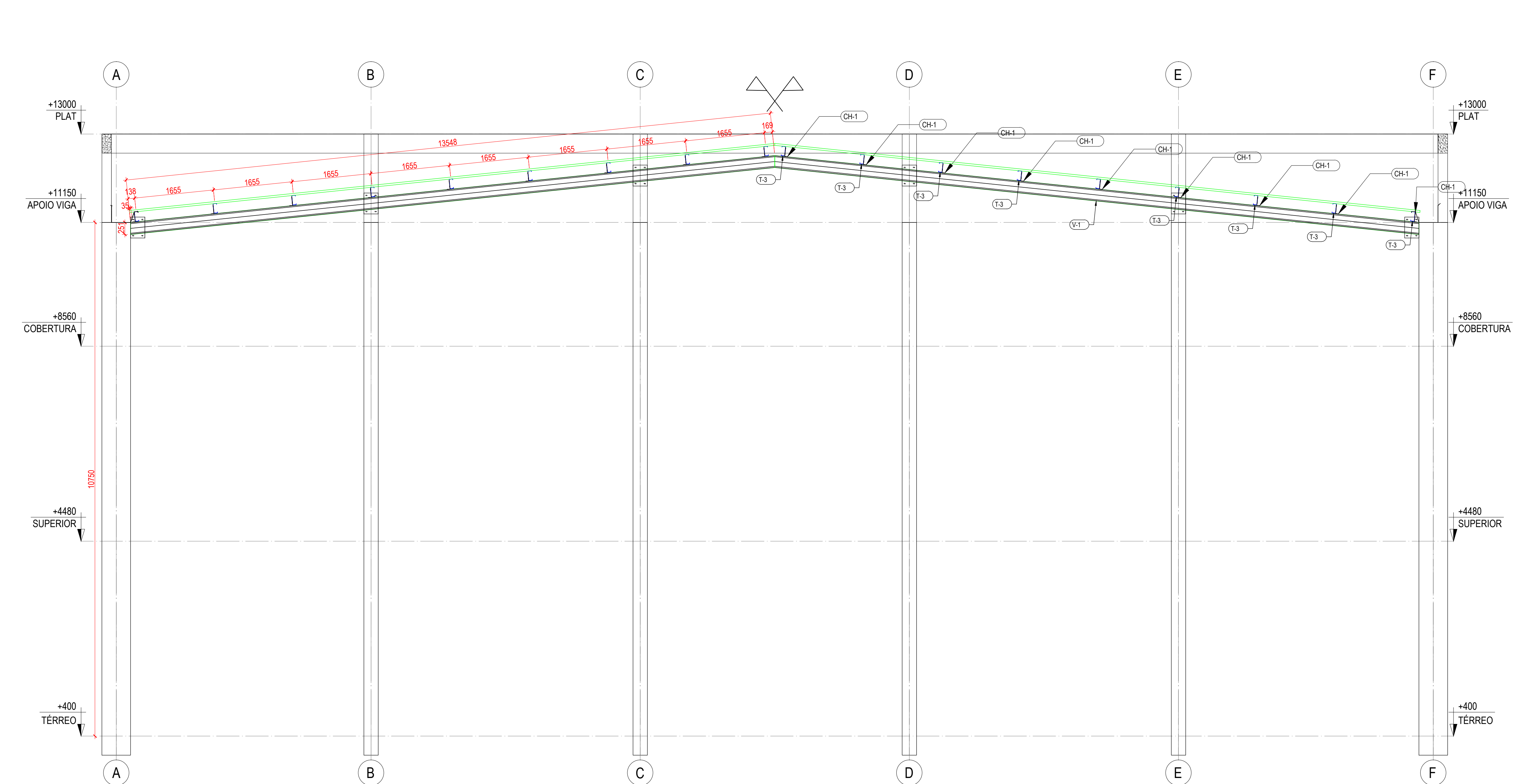


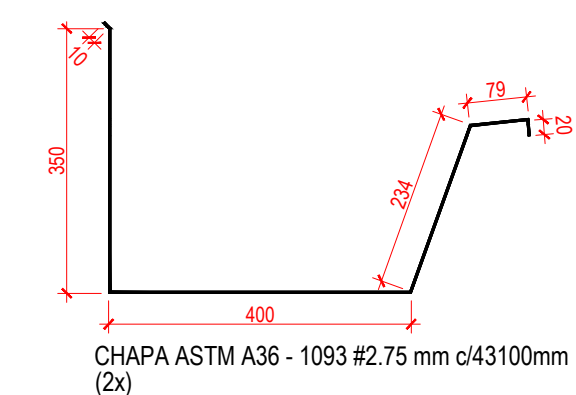
001 Corte F-F - Pórticos principais
(x6) - Eixos 2 à 7
Escala 1/50.



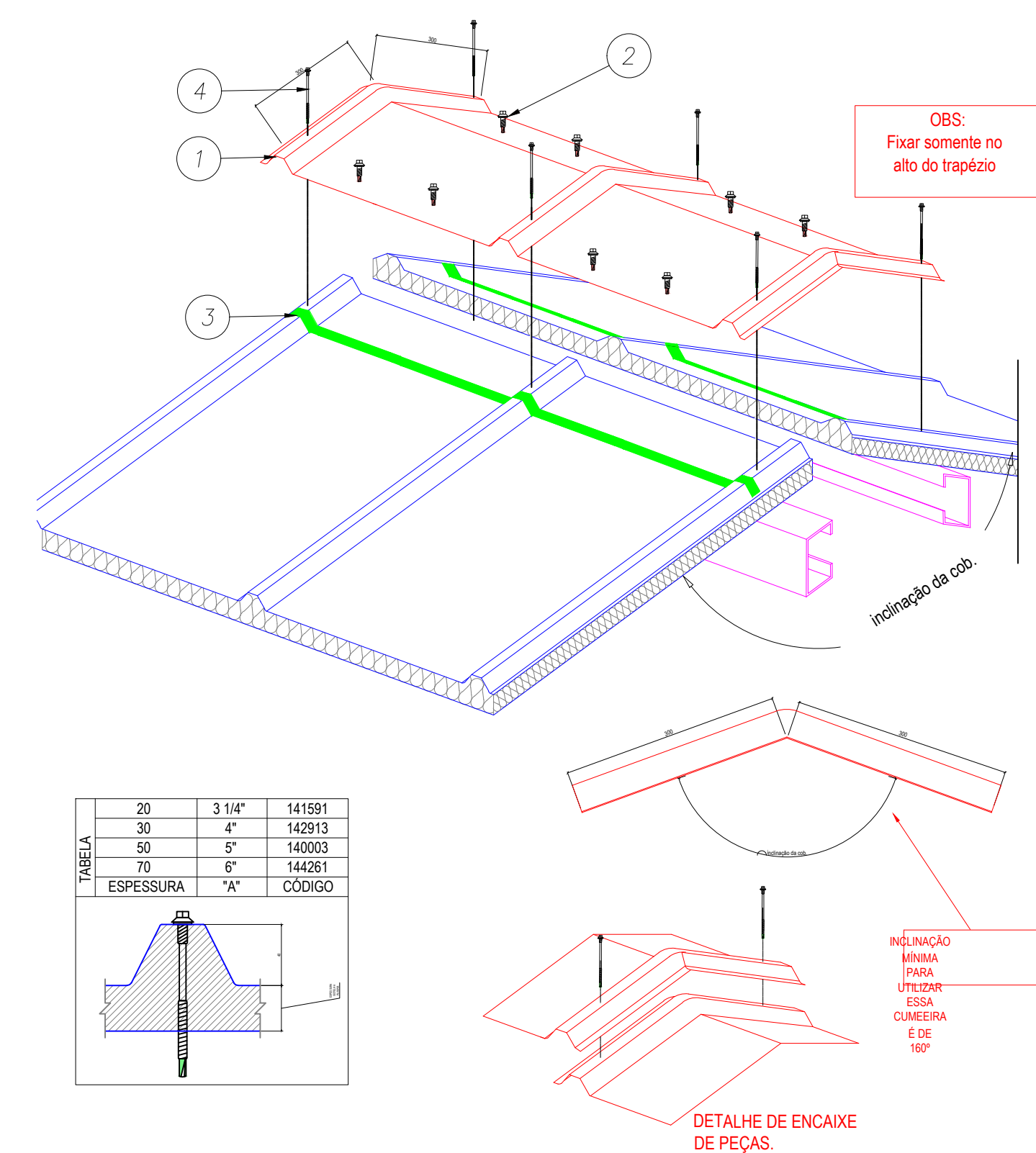
002 Corte G-G - OITÕES
(x2) - Eixo 1 e 2
Escala 1/50.



003 DETALHE CH-5 - CALHA
Escala 1/10.



004 DETALHE CUMEEIRA TRAPEZOIDAL
Sem escala



ITEM	DESCRIÇÃO	CONSUMO	CÓDIGO
1	Cumeeira Trapezoidal	1 pc \ Telha	140083
2	Parafuso costura PB1/4" - 14 x 7/8" P1	8 pc / telha	141580
3	Fita tacky type 22.2mm	Rolo com 12.2m	143105
4	Parafuso PB 12 - 1/4" - 14 x 4" P4	2 pc / telha / torça	VER TABELA

Notas importantes:

Normas utilizadas:

NBR 6120:1980 - Cargas para o cálculo de estruturas.
NBR 8681:2003 - Apêso e segurança nas estruturas - Procedimento
NBR 6123:1998 - Forças devidas ao vento em edificações.
NBR 8335:2003 - Perfis estruturais de aço formados a frio padronização;
NBR 8800:2008 - Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios.
NBR 7202:1970 - Dimensionamento de estruturas de aço constituídas por perfis formados a frio.
AISI/1991 American Iron and Steel Institute "LRFD Cold Formed Tubes com costura conforme normas NBR-6154 e NBR-6206

Unidades:

Todas as dimensões em milímetros;
A localização e níveis dos pilares deverão obedecer à precisão milimétrica.

Softwares Utilizados:

Mx3d Pro (Stable) - Auto CAD - CADEM (Stable) - SOLIDS

Materiais - Perfis, chapas e barras:

Perfis, Chapas e barras:
Massa específica do aço: 7.850 kg/m³.
Módulo de elasticidade na falta de ensaios ou valores fornecidos pelo fabricante, podemos adotar: E = 210 GPa.
Perfis formados a frio: USI S&C 300 - Fy = 300 MPa e Fu= 400 MPa.
Chapas: ASTM A36 - Fy = 250 MPa e Fu = 400 MPa.
Perfis laminados: ASTM A572 Gr 50 - Fy = 350 MPa e Fu = 450 MPa.
Barras redondas: ASTM A36 - Fy = 250 MPa e Fu = 400 MPa.
Stud bolt: Matform H=137 mm e D = 19 mm. Fu = 415 MPa.
A classe do concreto considerada nos dimensionamentos de apoio da estrutura é de C25.
Acréscimo, na lista de material, eletrodos, chapas de ligação, chapas de vedação, porcas, arruelas e parafusos de fixação.
No ato da compra do material, acrescer, no resumo, as possíveis perdas em corte. Observar as especificações de cada material.

Materiais - Parafusos:

Parafusos comuns: ASTM A-307 – Galvanizado a quente Fup = 415 MPa
Parafusos de Alta resistência: ASTM A-325 – Galvanizado a quente
Fy = 635 MPa e Fu = 825 MPa
Chumbadores Mecânicos: Ancora, Ciser ou similar.
Fixação das telhas: trex auto-brocante

Materiais - Soldas:

Eletrodo revestido (SMAW): E7018/G - Fw = 485 MPa.
Arco submerso (SAW): F72-EL21W - Fw = 485 MPa.
Arco elétrico protegido por gás (GMAW): E70S-X - Fw = 485 MPa.
Arco com fluxo no núcleo (FCAW): E7XT-X - Fw = 485 MPa.

Observações sobre soldas:

- A superfície que receberá a solda deverá estar livre de sujeiras impurizadas e umidade.
- A corrente de aparelho de solda deve ser verificada, para se evitar fusão incompleta e penetração inadequada.
- A distância entre o eletrodo e a chapa não deve ultrapassar 0,5 cm afim de não se causar porosidade na solda.
- Os cordões de solda serão contínuos e de penetração completa.
- As soldas para emendas e perfis deverão ser feitas em "Z" e não de forma contínua (linha reta). Conforme detalhe abaixo.

Use cordão de solda em todas as arestas de ligação entre os perfis (contatos).
O acabamento das peças metálicas deverá seguir este rigoroso.

A espessura da solda deve seguir as especificações conforme projeto e detalhe.

Observações sobre soldas:


Detalhe Genérico para formação de perfil composto.

Fleites de 4mm de espessura.

Cargas:

As cargas apresentadas são decorrentes da estrutura de cobertura metálica. Acrescer cargas como piléandas, vigas de cintamento, vigas calhas de concreto e outras que independam da estrutura de aço.

Solda de Filete
SI ESCALA



Solda de corno

ELEMENTOS MAIS ESPessos A SER SOLDADO (mm)	DIMENSÃO MÍNIMA DA PERNA "a" (mm)
$t_1 \leq 6,35$	3
$6,35 < t_1 \leq 12,5$	5
$12,5 < t_1 \leq 19,0$	6
$t_1 > 19,0$	8

t_1 = espessura do elemento mais espesso da ligação.

Onde não estiver especificado usar a espessura da solda
de acordo com a tabela acima especificada

[illegible]